

1. Código de identificação único do produto-tipo:

**Brita 3 (16/32) IBM2**

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

**CALBRITA, Sociedade de Britas, S.A.**  
**Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal**  
**Tel: (+351) 263 730 230, Fax: (+351) 263 730 240**

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

**Sistema 2+**

5. Normas harmonizadas:

**(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002+EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)**

Organismo Notificado:

**SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029**, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: **1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422.**

6. Desempenho declarado

Características essenciais	EN12620:2002 +A1:2008	EN13043:2002+ EN13043:2002/AC:2004	EN13242:2002 +A1:2007	Granulometria Típica			
				Peneiros (mm)	%Passado acumulado	%Min.	%Máx.
Dimensão do agregado (EN 933-1)	16/32	16/32	16/32				
Identificação petrográfica	Calcário	Calcário	Calcário				
Tipo de agregado	Grosso	Grosso	Grosso	<b>63</b>	100 %	100 %	100 %
Categoria granulométrica	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-15	<b>40</b>	100 %	98 %	100 %
				<b>31,5</b>	100 %	90 %	100 %
Massa volúmica (EN 1097-6)	$\rho_a = 2,70 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,64 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,66 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$			20	14 %		
Absorção de água (EN 1097-6)	0,9 ± 0,5 %			16	3 %	0 %	15 %
% de Partículas esmagadas e partidas (EN 933-5)	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>	14	2 %		
Teor de finos (EN 933-1)	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	12,5	1 %		
Retração por secagem (EN 1367-4)	0,025 %	-	-	10	1 %		
Reatividade potencial alcalis do ligante (ASTM C1260)	0,01 % (Classe I*)	-	-	8	1 %	0 %	5 %
Cloretos solúveis em água (NP EN 1744-1 Sec. 7)	<0,001%	-	-	6,3	1 %		
Sulfatos solúveis em ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12)	AS <sub>0,2</sub>	-	AS <sub>0,2</sub>	4	1 %		
Enxofre total (EN 1744-1, Sec.11.1)	<0,1 %	-	S <sub>1</sub>	2	1 %		
Teor de húmus (EN 1744-1, Sec.15.1)	Ensaio negativo	-	Ensaio negativo	1	1 %		
				0,500	1 %		
				0,250	1 %		
				0,125	1 %		
				0,063	0,7 %	0 %	1,0 %

\* Norma E467


O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

O manuseamento do produto identificado no ponto 1 pode ocasionar a inalação de finos e irritação ocular, desta forma, sempre que necessário recomenda-se a utilização de máscara e óculos de proteção.

**Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica**

Alenquer, 8 de novembro de 2024

.....  
  
 (assinatura)