

1. Código de identificação único do produto-tipo:

Brita 1 (6/12) IBM2

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

CALBRITA, Sociedade de Britas, S. A.
Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal
Tel: (+351) 263 730 230, Fax: (+351) 263 730 240

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

Sistema 2+

5. Norma harmonizada:

(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002+EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)

Organismo Notificado:

SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: **1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422**.

6. Desempenho declarado

Características essenciais	EN12620 2002+A1:2008	EN13043:2002+ EN13043:2002/AC:2004	EN13242:2002 +A1:2007	Granulometria Típica			
				Peneiros (mm)	%Passado acumulado	%Min.	%Máx.
Dimensão do agregado (EN 933-1)	6/12	6/12	6/12				
Identificação petrográfica	Calcário	Calcário	Calcário				
Tipo de agregado	Grosso	Grosso	Grosso				
Categoria granulométrica	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 80-20				
Massa volúmica (EN 1097-6)	$\rho_a = 2,70 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{r,d} = 2,64 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ss,d} = 2,66 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$			31,5	100 %	100 %	100 %
Absorção de água (EN 1097-6)	0,8 ± 0,5 %			20	100 %		
Teor de finos (EN 933-1)	f_4	f_4	f_4	16	100 %	98 %	100 %
Resistência à fragmentação do agregado (EN 1097-2)*	LA_{35}	LA_{40}	LA_{35}	14	100 %		
Resistência ao desgaste-micro-Deval (NP EN 1097-1:2012)	$M_{D\geq 20}$	$M_{D\geq 20}$	$M_{D\geq 20}$	12,5	97 %	85 %	99 %
Coefficiente de polimento acelerado (NP EN 1097-8:2009)	PSV ₄₀	PSV ₄₀	-	10	79 %		
Resistência ao gelo-degelo (EN 1367-1)	F_{NR}	F_{NR}	WA ₂₄ 2	8	48 %		
Retração por secagem (EN 1367-4)	0,031 %	-	-	6,3	17 %	0 %	20 %
Reatividade potencial alcalis do ligante (ASTM C126007)	0,01 % (Classe I*)	-	-	4	2 %	0 %	5 %
Cloretos solúveis em água (NP EN 1744-1 Sec. 7)	<0,001 %	-	-	2	1 %		
Sulfatos solúveis em ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12)	AS _{0,2}	-	AS _{0,2}	1	1 %		
Enxofre total (EN 1744-1, Sec.11.1)	<0,1 %	-	S ₁	0,500	1 %		
Teor de húmus (EN 1744-1, Sec.15.1)	Ensaio negativo	-	Ensaio negativo	0,250	1 %		
				0,125	1 %		
				0,063	1,0 %	0 %	2,5 %

* Ensaio realizado num agregado semelhante (Brita 2 (11/22))

** Norma E467

O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

O manuseamento do produto identificado no ponto 1 pode ocasionar a inalação de finos e irritação ocular, desta forma, sempre que necessário recomenda-se a utilização de máscara e óculos de proteção.

Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica

Alenquer, 21 de junho de 2023


(assinatura)