

1. Código de identificação único do produto-tipo:

Brita 1 (6/12) IBM2

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

CALBRITA, Sociedade de Britas, S. A.
Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal
Tel: (+351) 263 711 140, (+351) 263 711471
Fax: (+351) 263 711 426

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

Sistema 2+

5. Norma harmonizada:

(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002+EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)

Organismo Notificado:

SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: **1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422.**

6. Desempenho declarado

Características essenciais	EN12620 2002+A1:2008	EN13043:2002+ EN13043:2002/AC:2004	EN13242:2002 +A1:2007	Granulometria Típica			
				Peneiros (mm)	%Passado acumulado	%Min.	%Máx.
Dimensão do agregado (EN 933-1)	6/12	6/12	6/12				
Identificação petrográfica	Calcário	Calcário	Calcário				
Tipo de agregado	Grosso	Grosso	Grosso				
Categoria granulométrica	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 80-20				
Massa volúmica (EN 1097-6)		$\rho_s = 2,71 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,60 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,64 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$					
Absorção de água (EN 1097-6)		1,6 ± 0,5 %					
Teor de finos (EN 933-1)	f_4	f_4	f_4				
Resistência à fragmentação do agregado (EN 1097-2)	LA ₃₅	LA ₄₀	LA ₃₅				
Enxofre total (EN 1744-1, Sec.11.1)	<0,1 %	-	S ₁				
Teor de húmus (EN 1744-1, Sec.15.1)	Ensaio negativo	-	Ensaio negativo				
Cloretos solúveis em água (NP EN 1744-1 Sec. 7)	<0,010 %	-	-				
Sulfatos solúveis em ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12)	AS _{0,2}	-	AS _{0,2}				
Reatividade potencial alcalis do ligante (ASTM C126007)	0,01 %	-	-				
Retração por secagem (EN 1367-4)	0,031 %	-	-				
Resistência ao desgaste-micro-deval (NP EN 1097-1:2012)	M _{DÉ} 20	M _{DÉ} 20	M _{DÉ} 20				
Coefficiente de polimento acelerado (NP EN 1097-8:2009)	PSV ₃₇	PSV ₃₇	-				
				31,5	100 %	100 %	100 %
				20	100 %		
				16	100 %	98 %	100 %
				14	100 %		
				12,5	97 %	85 %	99 %
				10	79 %		
				8	48 %		
				6,3	17 %	0 %	20 %
				4	2 %	0 %	5 %
				2	1 %		
				1	1 %		
				0,500	1 %		
				0,250	1 %		
				0,125	1 %		
				0,063	1,0 %	0 %	2,5 %

O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica

Alenquer, 28 de novembro de 2019



(assinatura)