

1. Código de identificação único do produto-tipo:

Brita 1 (6/12) IBM2

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

CALBRITA, Sociedade de Britas, S. A.
Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal
Tel: (+351) 263 711 140, (+351) 263 711471
Fax: (+351) 263 711 426

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

Sistema 2+

5. Norma harmonizada:

(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002+EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)

Organismo Notificado:

SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: 1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422.

6. Desempenho declarado

| Características essenciais | EN12620 2002+A1:2008 | EN13043:2002+ EN13043:2002/AC:2004 | EN13242:2002 +A1:2007 | Granulometria Típica | | | |
|---|-------------------------|--|--------------------------|----------------------|--------------------|-------|-------|
| | | | | Peneiros (mm) | %Passado acumulado | %Min. | %Máx. |
| Dimensão do agregado (EN 933-1) | 6/12 | 6/12 | 6/12 | | | | |
| Identificação petrográfica | Calcário | Calcário | Calcário | | | | |
| Tipo de agregado | Grosso | Grosso | Grosso | | | | |
| Categoria granulométrica | G _c 85/20 | G _c 85/20 | G _c 80-20 | | | | |
| Massa volúmica (EN 1097-6) | | $\rho_s = 2,71 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,63 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,66 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ | | | | | |
| Absorção de água (EN 1097-6) | | 1,2 ± 0,5 % | | | | | |
| Teor de finos (EN 933-1) | f_4 | f_4 | f_4 | | | | |
| Resistência à fragmentação do agregado (EN 1097-2) | LA ₃₅ | LA ₄₀ | LA ₃₅ | | | | |
| Enxofre total (EN 1744-1, Sec.11.1) | <0,1 % | - | S ₁ | | | | |
| Teor de húmus (EN 1744-1, Sec.15.1) | Ensaio negativo | - | Ensaio negativo | | | | |
| Cloretos solúveis em água (NP EN 1744-1 Sec. 7) | <0,010 % | - | - | | | | |
| Sulfatos solúveis em ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12) | AS _{0,2} | - | AS _{0,2} | | | | |
| Reatividade potencial alcalis do ligante (ASTM C126007) | 0,01 % | - | - | | | | |
| Retração por secagem (EN 1367-4) | 0,021 % | - | - | | | | |
| Resistência ao desgaste-micro-deval (NP EN 1097-1:2012) | M _{DÉ} 15 | M _{DÉ} 15 | M _{DÉ} 20 | | | | |
| Coefficiente de polimento acelerado (NP EN 1097-8:2009) | PSV ₃₅ | PSV ₃₅ | - | | | | |
| | | | | 31,5 | 100 % | 100 % | 100 % |
| | | | | 20 | 100 % | | |
| | | | | 16 | 100 % | 98 % | 100 % |
| | | | | 14 | 100 % | | |
| | | | | 12,5 | 97 % | 85 % | 99 % |
| | | | | 10 | 79 % | | |
| | | | | 8 | 48 % | | |
| | | | | 6,3 | 17 % | 0 % | 20 % |
| | | | | 4 | 2 % | 0 % | 5 % |
| | | | | 2 | 1 % | | |
| | | | | 1 | 1 % | | |
| | | | | 0,500 | 1 % | | |
| | | | | 0,250 | 1 % | | |
| | | | | 0,125 | 1 % | | |
| | | | | 0,063 | 1,0 % | 0 % | 2,5 % |

O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica

Alenquer, 5 de fevereiro de 2019


(assinatura)