

1. Código de identificação único do produto-tipo:

Brita 1 (4/12) IBC1

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

CALBRITA, Sociedade de Britas, S.A.

Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal

Tel.: (+351) 263 711 140, (+351) 263 711471

Fax: (+351) 263 711 426

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

Sistema 2+

5. Normas harmonizadas:

(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002 + EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)

Organismo Notificado:

SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: **1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422.**

6. Desempenho declarado

Características essenciais	EN12620 2002+A1:2008	EN13043:2002+EN13043 2002/AC:2004	EN13242: 2002+A1:2007	Granulometria Típica			
				Peneiros (mm)	%Passado acumulado	%Min.	%Máx.
Dimensão do agregado (EN 933-1)	4/12	4/12	4/12				
Identificação Petrográfica	Calcário	Calcário	Calcário				
Tipo de agregado	Grosso	Grosso	Grosso				
Categoria granulométrica	G _c 90/15	G _c 90/15	G _c 85-15				
Categoria do peneiro intermédio	G _T 15	G _{25/15}	GT _c 25/15				
Massa volúmica (EN 1097-6)		$\rho_a = 2,70 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{10} = 2,65 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,67 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$		31,5	100 %	100 %	100 %
% de Partículas esmagadas e partidas (EN 933-5)	-	C _{100/0}	C _{90/3}	20	100 %		
Absorção de água (EN 1097-6)		0,8 ± 0,5 %		16	100 %	98 %	100 %
Teor de finos (EN 933-1)	f_4	f_2	f_2	14	100 %		
Resistência à fragmentação do agregado (EN 1097-2)	LA ₃₅	LA ₄₀	LA ₃₅	12,5	97 %	90 %	99 %
Enxofre total (EN 1744-1, Sec. 11.1)	<0,1 %	-	S ₁	10	76 %		
Teor de Húmus (EN 1744-1, Sec. 15.1)	Ensaio negativo	-	Ensaio negativo	8	49 %	34 %	64 %
Cloretos Solúveis em Água (NP EN 1744-1 Sec. 7)	<0,010 %	-	-	6,3	23 %		
Sulfatos Solúveis em Ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12)	AS _{0,2}	-	AS _{0,2}	4	3 %	0 %	15 %
Reatividade Potencial Alcalis do Ligante (ASTMC126007)	0 %	-	-	2	2 %	0 %	5 %
Retração por secagem (EN 1367-4)	0,022 %	-	-	1	1 %		
Resistência ao desgaste-micro-Deval (NP EN 1097-1)	M _{DE15}	M _{DE15}	M _{DE20}	0,500	1 %		
Coefficiente de polimento acelerado (NP EN 1097-8)	PSV ₃₄	PSV ₃₄	-	0,250	1 %		
Perda da resistência ao choque térmico (EN 1367-5)	-	2	-	0,125	1 %		
Contaminantes orgânicos leves (NP EN 1744-1, Sec. 14.2)	< 0,1 %	m _{UPC} 0,1	-	0,063	1,1 %	0 %	2,0 %

O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica

Alenquer, 5 de fevereiro de 2019

.....
(assinatura)