

1. Código de identificação único do produto-tipo:

**Brita 1 (4/12) IBC1**

2. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

- **Betão para edifícios, estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas e outras obras de engenharia civil;**
- **Agregados não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos para estradas e outras obras de engenharia civil.**

3. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

**CALBRITA, Sociedade de Britas, S.A.**

**Sede: Casal dos Fortes, Carapinha, 2580-377 Alenquer, Portugal**

**Tel: (+351) 263 730 230, Fax: (+351) 263 730 240**

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V:

**Sistema 2+**

5. Normas harmonizadas:

**(EN 12620:2002+A1:2008); (EN 13043:2002 + EN 13043:2002/AC:2004); (EN 13242:2002+A1:2007)**

Organismo Notificado:

**SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO, ORGANISMO NOTIFICADO N.º 1029**, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção em fábrica, efetua o contínuo acompanhamento, a validação e aprovação do controlo de produção em fábrica e emitiu os certificados de conformidade do controlo de produção em fábrica: **1029-CPR-PT05/01423, 1029-CPR-PT05/01424, 1029-CPR-PT05/01422.**

6. Desempenho declarado

Características essenciais	EN12620 2002+A1:2008	EN13043:2002+EN13043 2002/AC:2004	EN13242: 2002+A1:2007	Granulometria Típica			
				Peneiros (mm)	%Passado acumulado	%Min.	%Máx.
Dimensão do agregado (EN 933-1)	4/12	4/12	4/12				
Identificação Petrográfica	Calcário	Calcário	Calcário				
Tipo de agregado	Grosso	Grosso	Grosso				
Categoria granulométrica	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-15				
Categoria do peneiro intermédio	G <sub>r</sub> 15	G <sub>25/15</sub>	GT <sub>c</sub> 25/15				
Massa volúmica (EN 1097-6)	$\rho_a = 2,72 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,64 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,67 \pm 0,05 \text{ Mg/m}^3$						
Absorção de água (EN 1097-6)	1,1 ± 0,5 %						
% de Partículas esmagadas e partidas (EN 933-5)	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>				
Índice de achatamento (EN 933-3)	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>				
Teor de finos (EN 933-1)	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>				
Resistência à fragmentação do agregado (EN 1097-2)*	LA <sub>35</sub>	LA <sub>40</sub>	LA <sub>35</sub>				
Resistência ao desgaste-micro-Deval (NP EN 1097-1)	M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15				
Coefficiente de polimento acelerado (NP EN 1097-8)	PSV <sub>40</sub>	PSV <sub>40</sub>	-				
Perda da resistência ao choque térmico (EN 1367-5)	-	1	-				
Resistência ao gelo-degelo (EN 1367-1)	F <sub>NR</sub>	F <sub>NR</sub>	WA <sub>24</sub> 2				
Retração por secagem (EN 1367-4)	0,027 %	-	-				
Reatividade Potencial Alcalis do Ligante (ASTM C1260)	0,01 % (Classe I**)	-	-				
Cloretos Solúveis em Água (NP EN 1744-1 Sec. 7)	<0,001 %	-	-				
Sulfatos Solúveis em Ácido (NP EN 1744-1 Sec. 12)	AS <sub>0,2</sub>	-	AS <sub>0,2</sub>				
Enxofre total (EN 1744-1, Sec. 11.1)	< 0,1 %	-	S <sub>1</sub>				
Teor de Húmus (EN 1744-1, Sec. 15.1)	Ensaio negativo	-	Ensaio negativo				
Contaminantes orgânicos leves (NP EN 1744-1, Sec. 14.2)	0,0 %	m <sub>LPc</sub> 0,1	-				

\* Ensaio realizado num agregado semelhante (Brita 2 (12/20))

\*\* Norma E467

O desempenho do produto identificado no ponto 1 está conforme com o desempenho declarado no ponto 6.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

O manuseamento do produto identificado no ponto 1 pode ocasionar a inalação de finos e irritação ocular, desta forma, sempre que necessário recomenda-se a utilização de máscara e óculos de proteção.

**Sofia Franco, Responsável pelo Sistema de Controlo em Fábrica**

Alenquer, 8 de novembro de 2024

.....  
(assinatura)